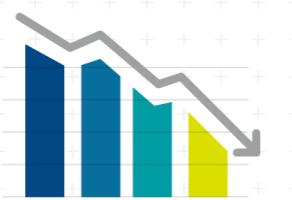


削減 POINT 4

経費や時間、在庫スペースなど様々な問題の削減に貢献。



- ニーズに応じたパック組みにより手術の準備時間を短縮
- ピッキング作業の手間を削減
- 手術室運用の効率化



- 業務の効率化により残業も人件費も削減
- 使用情報により不要在庫の削減
- メディクルの採用により医療廃棄物の削減



- 廃棄物を削減することでスペースの有効活用が可能
- 個別対応による必要量納品で在庫負担減



メディカルリネンリユースサイクル

商品・品質・物流・情報の一括管理システム



医療現場の効率化

POINT 1

従来の在庫管理やメンテナンスなどの煩雑な業務を軽減。

病院関連の専門スタッフが、提案から運営管理までトータルサポート。

TOTAL SUPPORT



効 果

在庫負担・不要在庫の削減

経費削減

発注業務の簡素化

効率化・省力化

高機能な製品

安全な医療環境の実現

医療廃棄物の削減

社会的意義・環境保護



医療現場で必要とされる機能を備えた
素材開発と運用管理

廣瀬商会
HIROSE SHOKAI

提携工場
FACTORY

情報管理

POINT 3

商品にバーコードを用いて、品質と工程の管理を徹底し、トレーサビリティを構築。

廣瀬商会オリジナルシステム。



洗濯・乾燥



使用回数を明確にし
品質を維持

検品・補修



一品毎ライトテーブルで
ピンホールまで検査



耐水圧検査

テープ貼り・異物検品・畳み



個々のニーズに
対応した製品作り

パッキング



パック組みによる
準備の簡素化

滅菌



個々の滅菌情報を登録

保管・出荷



使用情報の集積で
運用の最適化

安心・安全な品質

POINT 2

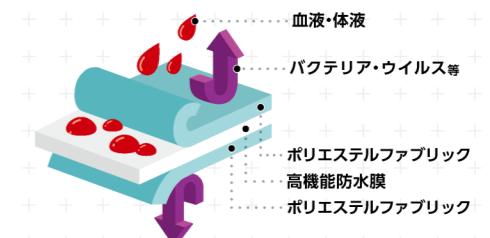
AAMI^{※1}規格に準拠した高機能製品をラインナップ。

商品のバリア性

AAMI ^{※1} 基準	撥水 ガウン	吸水防水 ガウン	ドrape
レベル 4	●		●
レベル 3			
レベル 2	●		●
レベル 1			

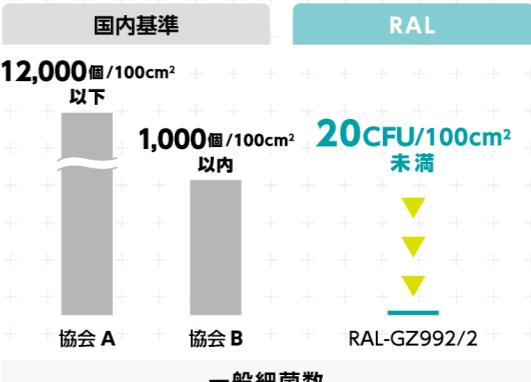
※1 米国医療機器振興協会
(Association for the Advancement of Medical Instrumentation)

スリーレイヤーリネンを使用 (レベル 4)



- 生産工程に沿った清潔区域のゾーン管理。
- 高性能 HEPA フィルターで作業ルームの空気清浄度を維持。
- 国際基準 RAL(ドイツ品質管理協会)を遵守するハイレベルな洗濯品質。

洗濯後の残存菌数



一般細菌数

